

放熱補助部品



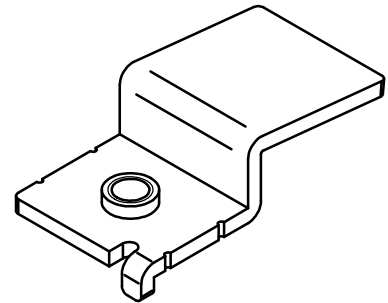
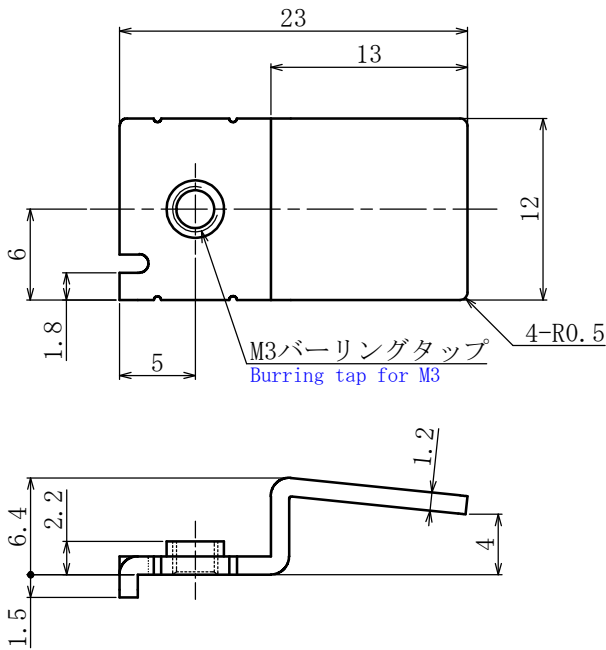
| | |
|-------------------|-----------|
| 型名 Type Number | F 9 1 3 2 |
|-------------------|-----------|

一般公差 / General Tolerance ± 0.5

尺度 / Scale $\frac{2}{1}$ 単位 / Unit mm

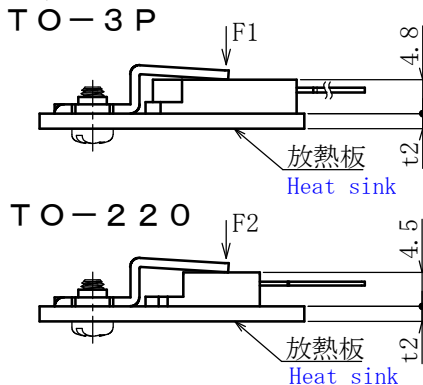
| 合成熱抵抗値 [°C/W] Thermal Resistance | ※推奨消費電力 [W] Recommended Power Consumption | |
|-------------------------------------|--|--------|
| | T0-3P | T0-220 |
| $\approx 15^{\circ}\text{C/W}$ | 3.5W | 4.5W |
| $\approx 4.2^{\circ}\text{C/W}$ | 22W | 12W |
| $\approx 3.4^{\circ}\text{C/W}$ | 28W | 15W |

※推奨消費電力の設定方法は別紙温度試験結果に基づく。



F9132 トランジスタクリップ押付力 Pressing Force of F9132 Transistor Clip

(Scale 1:1)



| 適合T0パッケージ Compatibility TO Package | ※押付力F (N) Pressing Force | |
|--|-----------------------------|-----------|
| T0-3P | F1 | 68.7~92.9 |
| T0-220 | F2 | 55.3~74.9 |

※押付力Fは、締付トルク0.5~0.6N・mの値
Pressing force with a clamping torque of 0.5 to 0.6 N·m.

- 注文方法: 型名
- Ordering Form: Type No.
- 注意: 締付トルクは0.6N・m以下で御使用下さい。
- Note: Clamping torque should be used below 0.6 N·m.
- 挟着可能最大寸法: 5mm
- Possible maximum dimension to insert: 5mm.

仕様 Specifications.

| 材質 Material | 規格 Standard | 寸法 Size | 処理 Treatment |
|-------------|-------------|-----------------------|--------------------------|
| 鉄 Steel | SPCC | 板厚 Thickness t=1.2 | ニッケルメッキ Nickel-Plated |

放熱板加工例 Examples of Heat Sink Processing

